



PRIMARIO RACSAPOXY CROMATO DE ZINC

Descripción: Primario epoxico anticorrosivo de dos componentes que cura a la intemperie enriquecido en zinc que actúa como para la protección de la cual se adhiere y que conforma el sistema de protección según Norma NSF-053-PEMEX.

Usos: Protección anódica de hierro limpio (metal blanco) por samblasteo y aplicado inmediatamente después del samblasteo o limpieza mecánica. Perfecta adherencia en cualquier metal losa cero o galvanizado.

Características: Constituido por un vehículo Pigmento Zinc Metálico y aditivos para interperismo, envasados por separado, con adherencia ISO 0.

Ventajas: Rápido secado, aplicado por aspersión rico en Zinc – ánodo de sacrificio. es parte de un sistema integrado para protección de equipo expuesto a condiciones severas de corrosión a la intemperie y salinidad.

Preparación de superficie: Aplique en Acero al carbón, metal o galvanizado el cual debe ser previamente de preferencia preparado por samblasteo a metal blanco (de acuerdo a la SSPC- SP-5) o lijado o limpiar la superficie de grasa.

Vida útil. En sus envases originales y bien cerrado su vida de uso puede ser mayor a 6 meses procure mantenerlo alejado del calor de preferencia por debajo de los 40°C.

Rendimiento: Aplicado por aspersión (Pistola de gravedad) da 8.0 m²/l con un espesor de 2.5 – 3.0 mil”, El rendimiento varía dependiendo de las condiciones ambientales y del equipo de aspersión usado, puede haber una merma de hasta el 10% asegure un mínimo de secado del material en los reservorios de los equipos de aplicación.

Aplicación: Con pistola de gravedad, rodillo o brocha. En caso de ser por aspersión ajuste la boquilla de la pistola para aplicar una sola mano y dar un espesor alto que ya seco de 2.5^a 3 mil”.

Mezcla: 2 partes de base por 1 de catalizador dilución al 20 % al 30 %.

Presentación: Juegos de 15 litros o 30 litros.

10 litros de base y 5 de catalizador o 20 litros de base y 10 de catalizador.

Especificaciones Técnicas

%Sólidos Totales	>72.0%
%Sólidos Volumen	>50.0%
Rendimiento teórico	8.0 m ² /L a 2.5 - 3mil” de espesor sobre hierro blanco
Brillo	mate
Densidad	1.50- 1.70 g/ml
Viscosidad	3:00 seg copa Ford 4 en la mezcla Pot Life aprox.30- 40min@ 22-23 °C, Hr de 50-60%, Dependerá de las condiciones ambientales entre más caluroso menor tiempo de vida de bote. Se recomienda hacer mezclas pequeñas para que se alcance el

MALAQUIAS HUITRON N° 39 LOTE N° 10 PAQUE INDUSTRIAL COACALLI, FRACCIONAMIENTO SAN LORENZO TETLIXTAC COACALCO, ESTADO DE MEXICO.

TEL. 5891 9878 5891 9885 5891 9885 FAX. 5891 9877

www.racsapinturas.com.mx racsapinturas.com.mx

tiempo de aplicación. Se aclara que a mayor proporción de mezcla el tiempo de POT LIFE se reduce.

Tiempo de Secado:	Al polvo	menor a 10 minutos
	Al tacto	30 min @ 47 a 57 Hr y 25 a 27°C
	Huella	1 hora @ 47 a 57 Hr y 25 a 27°C
	Dureza total	5 horas

Estabilidad: Estable ya mezclado con el catalizador tiene un pot life alrededor de los 30 a 40min mas dependerá de las condiciones ambientales y proporción de mezcla.

Equipo de seguridad: Lentes de seguridad, goggles, guantes de látex, mandil.

Almacenaje y caducidad: 6 meses en envases cerrados de preferencia en lugares a temperaturas de 27 -30 °C; En lugares calurosos se recomienda tapar herméticamente el envase y colocarlo en lugares frescos, la exposición al calor reduce su vida útil. Conserve el envase cerrado herméticamente.

NOTA IMPORTANTE: PARA CALCULAR EL RENDIMIENTO PRACTICO DE ESTE Y TODOS LOS RECUBRIMIENTOS, ES NECESARIO CONSIDERAR QUE LAS PERDIDAS, POR APLICACIÓN, IRREGULARIDADES DE LA SUPERFICIE, TIPO DE ESTRUCTURA, VIENTO ETC., PUEDEN SER DEL 10% O MAS, POR LO QUE SE RECOMIENDA CORRER PRUEBAS DE APLICACIÓN, PARA OBTENER EL FACTOR DE DESPERDICIO PROPIO DE LA OBRA EN QUE SE APLIQUE.

Recomendaciones de Seguridad: Al aplicar en lugares cerrados se recomienda usar ventilación adecuada el contacto repetido y prolongado con la piel puede generar irritación, en tanques o en áreas confinadas observe las siguientes instrucciones para prevenir peligros por fuego, explosión o daño a la salud:

- 1.- Haga circular aire fresco, de manera continua durante la aplicación y el secado.
- 2.- Use mascarillas de aire, y equipo a prueba de explosión.
- 3.- Prohíba todas las flamas, chispas, soldar y fumar.

EL CONTENIDO DE ESTE INSTRUCTIVO ESTA BASADO EN NUMEROSAS PRUEBAS Y MUCHOS AÑOS DE EXPERIENCIA Y ES CONFIABLE DE ACUERDO A LOS RESULTADOS OBTENIDOS, PERO SIN GARANTIA, TANTO EN RENDIMIENTO COMO RESULTADOS, YA QUE NO PODEMOS HACERNOS RESPONSABLES POR OPERACIONES FUERA DE NUESTRO CONTROL. **RACSA S.A DE C.V** ASEGURA LA CALIDAD ESTANDARD DE ESTE PRODUCTO Y EL APEGO A LAS ESPECIFICACIONES IMPRESAS, GARANTIZANDOLO ÚNICAMENTE CONTRA DEFECTOS DE FABRICACION, DECLINANDO TODA RESPONSABILIDAD POR EL MANEJO, USO, ALMACENAJE Y RESULTADOS QUE SE OBTENGAN O DAÑOS DE CUALQUIER NATURALEZA QUE POR EL FUERAN CAUSADOS YA QUE ESTAS OPERACIONES ESTAN FUERA, DE SU CONTROL. PARA MAYOR INFORMACIÓN FAVOR DE SOLICITARLA AL DEPARTAMENTO TÉCNICO