

RACSACRYL BASE AGUA PARA METAL

PARA HIERRO SIN HERRUMBRE

Descripción: Recubrimiento diseñado como primario acabado en metal, ya que sirve como protección al metal de la corrosión (Flash Rust) que se genera por la humedad o salpicaduras de agua sobre la superficie del metal, esto al momento del contacto, posee un inhibidor de corrosión avanzado para protección a largada contra la corrosión, dejando una superficie con recubrimiento semi mate, de adherencia ISO 0, Libre de Compuestos orgánicos volátiles, sin olor, rápido secado, de aplicación directa con equipo de aspersión convencional.

Características: Ideal para trabajos de liberación pronta y sin dejar residuales volátiles con protección al Flash rust evidente en metales ferrosos, ideal para áreas alimenticias y áreas administrativas, resistencia química sobresaliente resiste frotos de solventes polares, y sanitizantes a las concentraciones de uso habituales, con un secado al tacto menor a los 30 minutos a temperatura ambientales de 23 a 25°C a menor temperatura el tiempo de secado al tacto se extiende.

NOTA: SI FUNCIONA COMO PRIMARIO ACABADO TENDRA UN BRILLO SEMI MATE DIRECTO A METAL

Usos: Para rejuvenecer superficies metálicas y en donde se requiere pinturas sin solventes, sin olor y de rápida disponibilidad. Presenta excelente adherencia sobre metales sin herrumbre se recomienda para la todo tipo de industria como: alimentaria, refresquera, farmacéutica, hospitales, escuelas, hoteles, restaurantes, minas, metalúrgicas, centros comerciales, áreas verdes, etc.

Ventajas: Rápido secado , brillo semi mate y con aceptable resistencia Química a Sanitizantes y detergentes, cero VOC.

Preparación de la superficie: Si el metal presenta oxidación lije o desoxide, si presenta herrumbre se recomienda limpieza a metal blanco, para piezas con recubrimiento previo, retire la pintura para mejorar la adhesión; también remueva grasa con desengrasante base agua y asegure que la superficie debe estar completamente seca libre de polvo suelto u alguna otra impureza.

Aplicación: Puede ser aplicado con brocha, rodillo o aspersión y de preferencia por sistemas de aspersión directo sin dilución, de preferencia aplique dos manos para terminado, de tiempo de secado al tacto entre cada mano de aplicación. Cuando la superficie presenta áreas con oxidación más no herrumbre puede presentar puntos localizados rojizos para reforzar la protección aplique la segunda mano en dichas áreas.

Substratos: Cualquier metal o acero.

Color: Blanco o Blanco panel o gris.

Almacenaje: 6 meses en envases cerrados y a temperatura ambiente de 21 a 24°C si se almacena en lugares calurosos se recomienda usar toda la pintura antes de los 6 meses.

Estabilidad: Estable si está bien cerrado en envase original, en lugares cálidos se recomienda almacenar alejado del calor si se mantiene destapado formará una película plástica.

Propiedades físicas:

Brillo máximo: de 35- 50 UB@60° directo sin dilución a dos manos.

Adherencia a las 24h: ISO 0

Espesor = 2-3.0mil” una mano

Elongación Sin ruptura

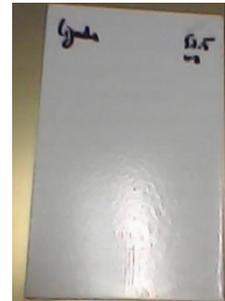
Tiempos de secado:

Aplicado Directo @ 20+- 1°C, 65-75%Hr.

Secado polvo = 15 minutos

Secado al tacto = 30 min

Secado a la Huella= 50 min



Duro a las 24 Horas, pero para exposición a químicos severos es necesario dejar 7 días de curado total.

Presentación: Desde envases de 4L, 19L, 200L de plástico

Especificaciones Técnicas:

Densidad 1.050- 1.250g/ml

Viscosidad copa Ford 4 1:00:00 – 03:00:00 min

Rendimiento teórico De 9 a 10 m²/L a una mano y a 22°C, 55%Hr..

Finura Hegmman 6

Recomendación en caso de derrames o exposición a agentes químicos agresivos.

Durante el derrame o exposición a agentes químicos severos inmediatamente enjuague con agua para minimizar el efecto al brillo y acabado.

Equipo de seguridad: Lentes de seguridad, goggles, guantes de látex, mandil.

Almacenaje y caducidad: 6 meses en envases cerrados de preferencia en lugares a temperaturas de 25 a 27 °C; En lugares calurosos se recomienda tapar herméticamente el envase y colocarlo en lugares frescos, la exposición al calor reduce su vida útil. Conserve el envase cerrado herméticamente.

NOTA IMPORTANTE: PARA CALCULAR EL RENDIMIENTO PRACTICO DE ESTE Y TODOS LOS RECUBRIMIENTOS, ES NECESARIO CONSIDERAR QUE LAS PERDIDAS, POR APLICACIÓN, IRREGULARIDADES DE LA SUPERFICIE, TIPO DE ESTRUCTURA, VIENTO ETC., PUEDEN SER DEL 10% O MAS, POR LO QUE SE RECOMIENDA CORRER PRUEBAS DE APLICACIÓN, PARA OBTENER EL FACTOR DE DESPERDICIO PROPIO DE LA OBRA EN QUE SE APLIQUE.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD.

El material no produce gases sin embargo y para seguridad del trabajador seguir el protocolo de trabajos para lugares confinados.

EL CONTENIDO DE ESTE INSTRUCTIVO ESTA BASADO EN NUMEROSAS PRUEBAS Y MUCHOS AÑOS DE EXPERIENCIA Y ES CONFIABLE DE ACUERDO A LOS RESULTADOS OBTENIDOS, PERO SIN GARANTIA, TANTO EN RENDIMIENTO COMO RESULTADOS, YA QUE NO PODEMOS HACERNOS RESPONSABLES POR OPERACIONES FUERA DE NUESTRO CONTROL.

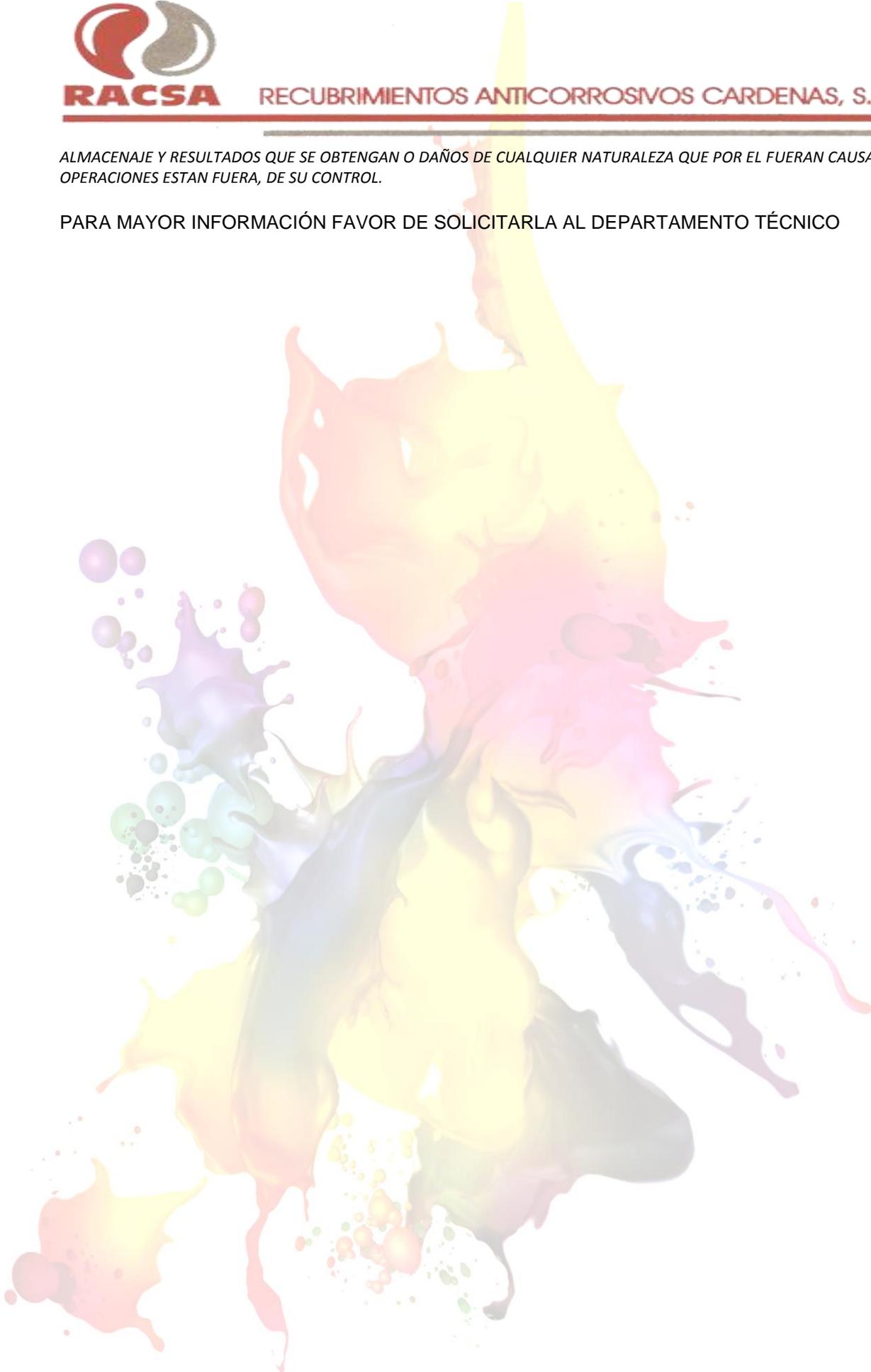
RACSA S.A DE C.V ASEGURA LA CALIDAD ESTANDARD DE ESTE PRODUCTO Y EL APEGO A LAS ESPECIFICACIONES IMPRESAS, GARANTIZANDOLO ÚNICAMENTE CONTRA DEFECTOS DE FABRICACION, DECLINANDO TODA RESPONSABILIDAD POR EL MANEJO, USO,



RECUBRIMIENTOS ANTICORROSIVOS CARDENAS, S.A. DE C.V.

ALMACENAJE Y RESULTADOS QUE SE OBTENGAN O DAÑOS DE CUALQUIER NATURALEZA QUE POR EL FUERAN CAUSADOS YA QUE ESTAS OPERACIONES ESTAN FUERA, DE SU CONTROL.

PARA MAYOR INFORMACIÓN FAVOR DE SOLICITARLA AL DEPARTAMENTO TÉCNICO



MALAQUIAS HUITRON N° 39 LOTE N° 10 PARQUE INDUSTRIAL COACALLI, FRACCIONAMIENTO SAN LORENZO
TETLIXTAC COACALCO, ESTADO DE MEXICO. TEL. 5891 9878 5891 9885 5891 9885 FAX. 5891

9877 www.racsapinturas.com.mx racsca@racsapinturas.com.mx