



RACSAPOXY ACABADO EPOXICO DE ALTOS SÓLIDOS (HIGH SOLID)

DESCRIPCIÓN: Es un recubrimiento que funciona como primario y acabado. Está formulado para humectar completamente la superficie, la adhesión a superficie con diferentes grados de limpieza es excelente, incluyendo sobre óxido firmemente adherido y recubrimientos viejos.

USOS: Se usa para cubrir aquellas áreas, en donde el método de limpieza con abrasivos es impráctico o difícil de efectuar, logrando proteger la superficie del acero contra la corrosión provocada por derrames, salpicaduras, vapores de productos químicos, agua de mar, brisa marina, agua dulce.

Características: Con un espesor recomendado de protección del acabado mantenimiento 5.0 mils. seco inmersión: 10.0 mils. Seco, satinado o mate, de altos solidos >85%

Ventajas: Primario y Acabado a la vez con Alta resistencia química, mecánica y de un valor de PVC alto , tal cual se requiere para un primario anticorrosivo adecuado.

Preparación de superficie:

ACERO:

- A) Redondee las soldaduras y puntas agudas, elimine las salpicaduras de soldaduras.
- B) Samblastee con abrasivo seco, a metal blanco, el abrasivo de arena sílica deberá tener una malla de 16/30 a una presión de 100psi.
- C) Aplique Racsapoxy High Solid tan pronto como sea posible para evitar la oxidación, elimine el aceite, grasa, humedad u otros contaminantes de la superficie.

CONCRETO.

- A).- Limpie la superficie de concreto, secándola y eliminando cualquier contaminación.
- B).- No se usen aditivos para concreto donde será aplicado Racsapoxy High Solid.
- C).- Lijar la superficie para mejorar la adherencia.

METODO DE APLICACION:

- 1.- Mezcle totalmente la base y el catalizador como se indica arriba, agítase antes y durante la aplicación.
- 2.- Normalmente, no se requiere adelgazador, pero si fuera necesario para facilitar el trabajo, adelgace con no más del 10% de diluyente C-108.
- 3.- Aplique una capa gruesa y húmeda, haciendo pasadas paralelas, traslapando cada capa a 50%, dando especial atención a soldaduras, esquinas etc., evitando áreas desnudas o poros.
- 4.- Permita que el producto seque un mínimo de 6 horas a 21°C.



Vida útil después de efectuada las mezcla: 32°C: 1.5 horas 21°C: 2.0 horas 10°C: 4 horas.
Después de este tiempo, aunque parezca fluido el material, no se recomienda usarse.

VIDA DE ALMACENAMIENTO: 6 meses entre 5-35°C, bajo techo.

TABLA DE TIEMPOS DE SECADO: (METODO ASTM D-1640)

AL TACTO	DURO	INMERSION
TEMPERATURA °C	HORAS	HORAS
50	1.5	6
32	4.5	12
21	9.0	20
10	28	40

RELACION DE MEZCLA: 1 Parte de base 1 parte de catalizador

APLIQUESE SOBRE: Acero, acero galvanizado, concreto.

METODO DE APLICACION: Aspersión, rodillo o brocha.

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA:

Continúo	93°C (calor seco)
Intermitente	150°C(calor seco)
Inmersión	60°C

Adelgazador : Solvente C-108

PRESENTACION:

Agente curador 10 litros
Base de resina 10 litros

ESPESOR: A 1 mano de 4 a 5 mils.

RENDIMIENTO: A 4 mils de 6 a 7 m².

ACABADO: Para evitar el caléo natural en todos los epoxicos, terminar con nuestro racsathano, en el color deseado.

TABLA DE RESISTENCIAS QUÍMICAS:

Medio ambiente	Inmersión	Derrames y Salpicaduras Vapores	
Ácido	nr	r	b
Alcalino	nr	e	e
Solventes	nr	e	e
Agua	e	e	e

*r) regular b) bueno e) excelente nr) no recomendado

Almacenaje y caducidad: Almacene en envases cerrados de preferencia en lugares a temperaturas de 25 a 27 °C; En lugares calurosos se recomienda tapar herméticamente el envase y colocarlo en lugares frescos, la exposición al calor reduce su vida útil. Conserve el envase cerrado herméticamente.

NOTA IMPORTANTE: PARA CALCULAR EL RENDIMIENTO PRACTICO DE ESTE Y TODOS LOS RECUBRIMIENTOS, ES NECESARIO CONSIDERAR QUE LAS PERDIDAS, POR APLICACIÓN, IRREGULARIDADES DE LA SUPERFICIE, TIPO DE ESTRUCTURA, VIENTO ETC., PUEDEN SER DEL 10% O MAS, POR LO QUE SE RECOMIENDA CORRER PRUEBAS DE APLICACIÓN, PARA OBTENER EL FACTOR DE DESPERDICIO PROPIO DE LA OBRA EN QUE SE APLIQUE.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD: Al aplicar en lugares cerrados se recomienda usar ventilación adecuada y evite la inhalación prolongada de sus vapores y el contacto repetido y prolongado con la piel en tanques o en áreas confinadas observe las siguientes instrucciones para prevenir peligros por fuego, explosión o daño a la salud:

- 1.- Haga circular aire fresco, de manera continua durante la aplicación y el secado.
- 2.- Use mascarillas de aire, y equipo a prueba de explosión.
- 3.- Prohíba todas las flamas, chispas, soldar y fumar.